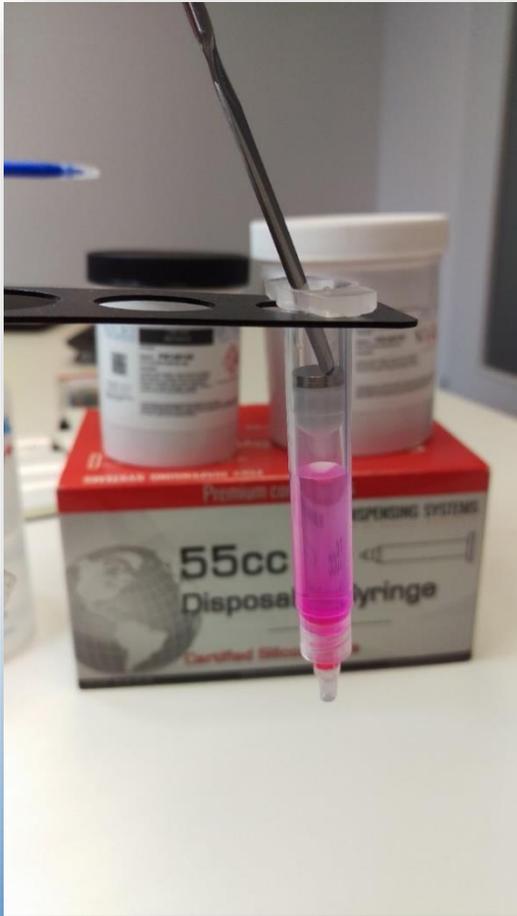


Verarbeitungsempfehlung bei niederviskosen Medien

Die befüllte Kartusche nach unten halten und Stopfen einsetzen.
Den Spatel schräg an der Metallplatte des Stopfens ansetzen...

...und langsam nach unten drücken bis die Flüssigkeit die erste Dichtlippe des Stopfens berührt.

Für jeden in dieser Anleitung gezeigten Schritt soll die Kartusche senkrecht nach unten gehalten werden.





Die Pistole von oben auf die Kartusche aufsetzen und den Gewindekolben bis kurz vor Anschlag an den Stopfen herantreiben.
Anschließend das Cover aufsetzen.

Schutzkappe von der Nadelspitze entfernen und Dosiernadel von unten aufschrauben. **WICHTIG: Die Kartusche auch hier senkrecht nach unten halten.**



Sobald die Dosiernadel aufgeschraubt ist können Sie mit dem Dosieren beginnen.

Zuvor sollte der Vorschub cc/s des Geräts an die Dosiernadel angepasst werden.

D.h. bei kleinen Nadeldurchmessern mit langsamer Geschwindigkeit arbeiten, da die Flüssigkeit sonst zu sehr komprimiert wird und durch den Überdruck am Stopfen vorbei fließen kann.

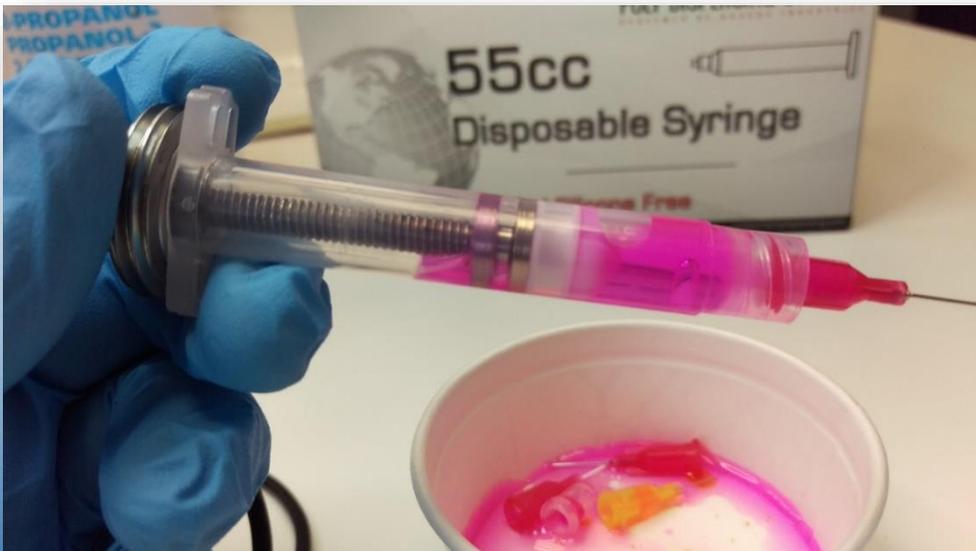
TIPP: Dosieren Sie zu Beginn mit Wasser. Finden Sie so Ihre Einstellungen und lernen Sie, wie das Dosiersystem arbeitet.

Prüfen Sie durch regelmäßige Kontrolle durch den Cover-Ausschnitt, ob Flüssigkeit am Stopfen vorbei geflossen ist.

Um einen besseren Einblick in die Kartusche zu bekommen, kann auch das Cover abgeschraubt und nach vorne gezogen werden.



Wenn sich Klebstoff im Bereich des Gewindekolbens befindet, den Dosierprozess abbrechen, das Cover abschrauben, die Kartusche entnehmen sowie die nachfolgenden Schritte durchführen.



Beginnen Sie umgehend mit einer Reinigung des Kolbens mittels Isopropanol, Azeton, Alkohol oder ähnlichen Lösemitteln.

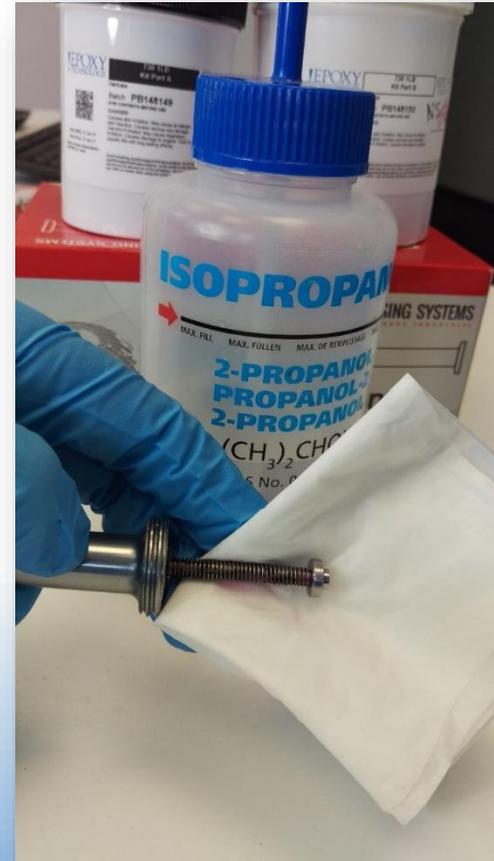
Fahren Sie den Gewindekolben NICHT ein, sondern bis zur Endposition aus.

TIPP: Während des Ausfahrens lassen sich die Gewindegänge gut reinigen.

Reinigen Sie den gesamten Kolben.

Nach der Reinigung nochmals auf Rückstände prüfen, eventuell erneut reinigen.

Sobald das Lösemittel abgedampft ist, kann der Kolben zurück gefahren werden und die Pistole ist wieder einsatzbereit.





John P. Kummer GmbH

Steinerne Furt 78

D – 86167 Augsburg

Tel.: +49 821 – 748 720

Fax: +49 821 – 742 970

E-Mail: sales_de@jpkummer.de

John P. Kummer AG

Riedstr. 1

CH – 6330 Cham

Tel.: +41 41 748 10 80

Fax: +41 41 748 80 89

E-Mail: info@jpkummer.ch

POLY DISPENSING SYSTEMS
SYSTEMES DE DOSAGE INDUSTRIEL

www.jpkummer.com